

捷坤企業有限公司

TEL:03-3268365 FAX:03-3268225

sales@jkp-tech.com

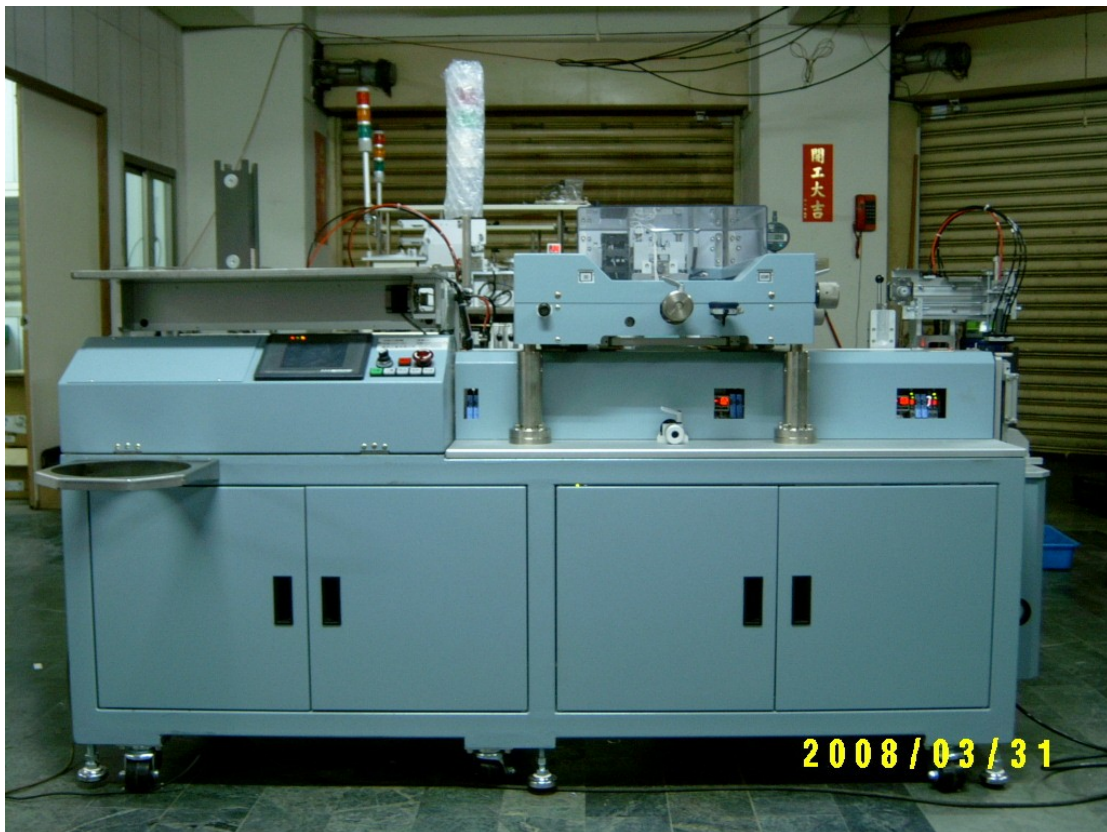
<http://www.jkp-tech.com>

印刷機

型號:單頭NSP-150、雙頭NDP-150

本型式之印刷機為晶片電阻系列用精密陶瓷基板專用網版印刷機，全自動且操作性良好。網版之前後、左右、旋轉各自獨立調整互不影響，上下電動調整，且均配有測量表輔助調整。

為維運轉順暢及優良印刷品質，精密陶瓷基板於印刷前作多項檢驗及處理，缺破邊檢驗、雙疊片檢驗、移送真空檢驗、尺寸不足檢驗、真空固定檢驗。以彩色人機介面作故障訊息顯示及生產條件設定，作業者可很容易掌控生產資訊。



機械規格:

機械週期: 刮刀速度1,700cm/min, 行程100mm時, **約2.2秒/片**。(印刷時間約0.4秒)
上爐時約2.5秒/片、空轉時約2.1秒/片。

工件尺寸: CR、CA中基板60mm * 70mm(厚度 0.25mm~1.0mm)。

或 CR、CA小基板49.5mm * 60mm(厚度 0.25mm~1.0mm)。

需指定 1、中基板或小基板。

2、CR或CA, CA印刷載台真空只吸邊料, 固定力較差, 未指定時以CR製作。

定位方式：連桿式中心定位。

料 盒：2個 高度220mm。

工件昇降—2段速調速馬達。

料盒取料： 1、基板分離吹氣。
2、吸取後2片分離吹氣。
3、基板料盒內慢速上昇。
4、基板到達光纖偵測。
5、吸取2片光纖偵測。
6、步進馬達+時規皮帶搬送。

基板移送：前半段— 1、定距移送樑，上下、左右運轉。
2、無刷DC馬達+煞車+凸輪組。
3、基板氣浮定位後，光纖偵測缺邊基板、光纖偵測2片。
4、移送中真空偵測基板位置。

後半段— 1、時規皮帶，單向運轉。
2、步進馬達10,000pulse/rev.+皮帶減速2.5X。

印 刷 頭：網版固定—網版下緣作基準，空壓缸4支固定。

網版尺寸—未指定時 中網板240mm*290mm*t16mm。

小網板作轉換框。

網版座調整—X±3mm、Y±3mm、 $\theta \pm 1^\circ$ 手輪調整。

—Z+3/+0mm電動調整。

—百分錶4組。

刮刀行程：150mm max.。

刮刀位置：可程式設定。

刮刀速度：可程式設定50-2,500cm/min.。

刮刀運動：精密導螺桿10mm導程+俟服馬達400W。

刮刀印壓：精密調壓閥+數字顯示壓力錶+低摩擦係數氣缸。

2Kg - 7Kg。

回墨刀高度：0.01mm螺旋測微器調整。

回墨速度：可程式設定50-1,000cm/min.。

印刷頭開啟：氣動斜掀式。

上爐方式：排夾夾取，夾寬610mm。基板片距可程式設定(52mm-85mm)。

上爐時間——夾取一次約10秒。

上爐高度：800 +/- 30mm。

乾燥爐速度配合：

NSP-150 9吋/分 以上、NDP-150 18吋/分以上。

控制方式： NSP-150 1組 PLC+彩色人機介面。

NDP-150 2組 PLC+彩色人機介面。

電 源：AC110V單相。

乾燥空氣：5 Kg/cm²。(約1.5Hp)

機械尺寸：NSP-150 1,920W*900D*1,100H(不含指示燈塔)。

NDP-150 3,130W*1,000D*1,100H(不含指示燈塔)。

機械重量：NSP-150約300Kg。

NDP-150約600Kg。